

maïs fourrage




INFO PRESSE – Le 5 septembre 2013

Maïs fourrage :

RÉUSSIR SON ENSILAGE :

Un feuilleton en 4 épisodes... à ne pas manquer !

Premier épisode

	<p><u>Maîtriser la finesse de hachage</u></p> <p>Le hachage a deux objectifs apparemment contradictoires : hacher fin pour faciliter le tassement du fourrage au silo tout en laissant des brins assez longs pour la mastication des vaches.</p> <p>Les gros morceaux (>20 mm) sont indésirables car ils gênent le tassement et provoquent des refus à l'auge : il ne faut donc pas dépasser 1 % de gros morceaux (un gobelet pour un seau de 10 litres !).</p> <p>Pour les particules moyennes (entre 10 et 20 mm), il faut viser l'objectif de 10 % du poids de l'ensilage au moment de la distribution à l'auge. Attention aux dessileuses et aux mélangeuses qui affinent encore les particules.</p> <p>La coupe des particules doit être franche et nette, ce qui nécessite l'affûtage régulier. L'amidon vitreux des maïs à plus de 32 %MS doit être fractionné pour que sa digestion soit optimisée : c'est le rôle des éclateurs de grains sur les ensileuses.</p> <p>Le contrôle de la finesse de hachage se fait au champ, à la sortie de la goulotte de l'ensileuse avec le tamis-secoueur.</p>
--	--

Nous souhaitons avoir le plaisir de vous rencontrer au SPACE et vous donnons d'ores et déjà rendez-vous au SOMMET DE L'ELEVAGE à l'ESPACE DES FOURRAGES- Hall 1- Allée BC - Stand 64

Contacts :

- Xavier GAUTIER
Service Communication ARVALIS- Institut du Végétal - P : 06 80 31 31 53 -
x.gautier@arvalisinstitutduvegetal.fr
- Bertrand CARPENTIER
Ingénieur maïs fourrage, ARVALIS- Institut du Végétal - P : 06 80 35 23 92 -
b.carpentier@arvalisinstitutduvegetal.fr
- Service de Presse
Pierre LABBE- P : 07 60 60 00 07 – pierre@press-premium.fr